

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Механик-М»**

---

Утверждаю  
Генеральный директор  
ООО «Механик-М»



О.П. Нестерчук  
\_\_\_\_\_ 2022 г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  
«ТРЕБОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ  
В ХИМИЧЕСКОЙ, НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ  
И НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.  
Б.1.9 СТРОИТЕЛЬСТВО, РЕКОНСТРУКЦИЯ,  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ, КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ,  
КОНСЕРВАЦИЯ И ЛИКВИДАЦИЯ  
ХИМИЧЕСКИ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ»  
(40 часов)**

г. Красногорск  
2022 г.

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Дополнительная профессиональная программа (программа повышения квалификации) «Требования промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности. Б.1.9. Строительство, реконструкция, техническое перевооружение, капитальный ремонт, консервация и ликвидация химически опасных производственных объектов» (ДПП) разработана в соответствии с нормами Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с учетом требований приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 ноября 2013 г. N 1244 "О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499".

**Цель программы:** Подготовка слушателей по требованиям промышленной безопасности, установленным федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации. Результатами обучения слушателей по дополнительной профессиональной программе является совершенствование существующих и формирование новых компетенций, повышение профессионального уровня руководителей и специалистов по промышленной безопасности в области эксплуатации химически опасных производственных объектов

1) *должен знать:*

- нормативно-правовую базу в области промышленной безопасности;
- общие требования промышленной безопасности в отношении эксплуатации опасных производственных объектов;
- основы ведения технологических процессов производств и эксплуатации технических устройств, зданий и сооружений в соответствии с требованиями промышленной безопасности;
- основы эксплуатации технических устройств и технологических процессов производств в соответствии с требованиями промышленной безопасности;
- основы проведения работ по техническому освидетельствованию, техническому диагностированию, техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту оборудования;
- основные функции и полномочия органов государственного надзора и контроля за соблюдением требований промышленной безопасности;
- методы снижения риска аварий, инцидентов, производственного травматизма на опасных производственных объектах;

2) *должен уметь:*

- пользоваться нормативно-правовой документацией, регламентирующей деятельность промышленных предприятий;
- обеспечивать техническую безопасность и устойчивость технических средств и технологических процессов;
- организовывать работу по подготовке проведения экспертизы промышленной безопасности;
- организовывать оперативную ликвидацию аварийных ситуаций и их предупреждение;
- организовывать разработку планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах I, II или III классов опасности;
- разрабатывать план работы по осуществлению производственного контроля в

подразделениях эксплуатирующей организации;

- оценивать последствия воздействия опасных и вредных производственных факторов на человека и применять меры защиты от них;

- организовывать подготовку и аттестацию работников опасных производственных объектов;

- обеспечивать проведение контроля за соблюдением работниками опасных производственных объектов требований промышленной безопасности;

3) *должен владеть:*

- навыками использования в работе нормативной-технической документации;

- методами результативного планирования и безопасной организации работ;

- навыками оценки организационных ситуаций, позволяющих понимать производственную ситуацию в организации, эксплуатирующей опасные производственные объекты.

В результате освоения образовательной программы слушатели должны обладать следующими профессиональными компетенциями (ПК):

1) *эксплуатация технологического оборудования и коммуникаций:*

ПК 1.2. обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса;

2) *ведение технологического процесса на установках высшей категории и обеспечение синхронности работы всех технологических блоков:*

ПК 2.3. определять эффективность работы блока, выявлять уязвимые места в технологии, предлагать мероприятия, дающие наилучшие результаты;

ПК 2.5. выполнять правила по охране труда, промышленной и пожарной безопасности при эксплуатации технологического оборудования и коммуникаций;

3) *предупреждение и устранение возникающих производственных инцидентов:*

ПК 3.1. анализировать причины отказа, повреждения технических устройств и принимать меры по их устранению;

ПК 3.3. разрабатывать меры по предупреждению инцидентов на технологическом блоке.

**Категория слушателей** - руководители, специалисты и работники, ответственные за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности организациями, которые занимаются строительством, ремонтом, реконструкцией и ликвидацией ХОПО; работники, являющиеся членами аттестационных комиссий организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности; работники, являющиеся специалистами, осуществляющими авторский надзор в процессе строительства, реконструкции, капитального ремонта, технического перевооружения, консервации и ликвидации опасных производственных объектов; работники, осуществляющие функции строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта опасных производственных объектов.

К освоению программы допускаются лица, имеющие или получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

**Форма обучения** - очная, очно-заочная, заочная.

**Период обучения**

- |                           |             |
|---------------------------|-------------|
| 1. Общее время            | - 40 часов; |
| 2. Теоретическое обучение | - 38 часов; |
| 3. Итоговая аттестация    | - 2 часа.   |

## II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ раздела, темы	Наименование разделов и тем	Всего, часов	В том числе			Форма контроля
			Л	СР	ПЗ	
<b>Раздел 1</b>	<b>Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации</b>	<b>8</b>	<b>5</b>	<b>3</b>		
Тема 1.1	Правовое регулирование в области промышленной безопасности	2	1	1		
Тема 1.2	Контрольно-надзорная и разрешительная деятельность в области промышленной безопасности	2	1	1		
Тема 1.3	Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности	2	1	1		
Тема 1.4	Аварии на опасных производственных объектах	2	2			
<b>Раздел 2</b>	<b>Требования промышленной безопасности опасных производственных объектов химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и других взрывопожароопасных и вредных производств</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>4</b>		
Тема 2.1	Общие требования к обеспечению химико-технологических процессов. Общие требования взрывобезопасности для химических производств. Требования к оборудованию применяемому на химических производствах.	5	3	2		
Тема 2.2	Специальные требования безопасности для организаций, осуществляющих строительство, реконструкцию, капитальный ремонт объектов химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности.	5	3	2		
<b>Раздел 3</b>	<b>Строительство, реконструкция и безопасное проведение ремонтных работ на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности</b>	<b>16</b>	<b>11</b>	<b>5</b>		
Тема 3.1	Требования российского законодательства к проектированию, строительству, реконструкции, техническому перевооружению и капитальному ремонту опасных производственных объектов химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности. Порядок ввода в эксплуатацию опасного производственного объекта.	5	3	2		
Тема 3.2	Консервация и ликвидация химически опасных производственных объектов	6	4	2		

Тема 3.3	Требования к проведению огневых, газоопасных и ремонтных работ.	5	4	1		
<b>Раздел 4</b>	<b>Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>1</b>		
Тема 4.1	Производство сварочных работ на опасных производственных объектах	4	3	1		
	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>2</b>				<b>2</b>
	Итого:	<b>40</b>	<b>25</b>	<b>13</b>		<b>2</b>